

TiN
Recomandat pentru:
scule aschietoare, matrite pentru
injectarea plasticului si a cauciucului



Proprietati:
Culoare: auriu
Temperatura max.: 600°C
Duritate: 24 GPa
Coeficient de frictiune: 0.55
Grosimea acoperirii: 1-7µm

nACo³
Recomandat pentru:
freze pentru prelucrarea materialelor
dure, burghie, placute pentru strunjire,
alezoare



Proprietati:
Culoare: gri-violet
Temperatura max.: 1200°C
Duritate: 45GPa
Coeficient de frictiune: 0.45
Grosimea acoperirii: 1-4µm

DURATEK
excellence in coatings

DURATEK
excellence in coatings

AlTiN
Recomandat pentru:
freze, burghie, scule de danturat



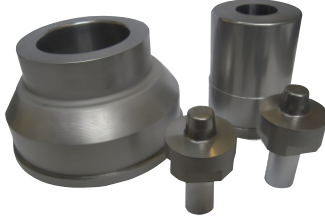
Proprietati:
Culoare: negru
Temperatura max.: 850°C
Duritate: 33GPa
Coeficient de frictiune: 0.7
Grosimea acoperirii: 1-4µm

nACRo
Recomandat pentru:
scule pentru prelucrarea
materialelor dure



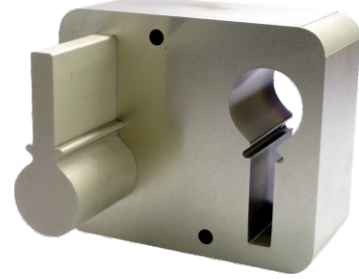
Proprietati:
Culoare: gri-albastru
Temperatura max.: 1100°C
Duritate: 40GPa
Coeficient de frictiune: 0.35
Grosimea acoperirii: 1-7µm

AlTiCrN³+CrCN
Recomandat pentru:
matrite pentru stantare,
matrite pentru ambutisare,
poansoane, lame de indoire,
componente de injectie



Proprietati:
Culoare: gri-argintiu
Temperatura max.: 900°C
Duritate: 34GPa
Coeficient de frictiune: 0.2
Grosimea acoperirii: 1-7µm

TiCN
Recomandat pentru:
matrite pentru stantare,
matrite pentru ambutisare,
poansoane, lame de indoire,
componente de injectie



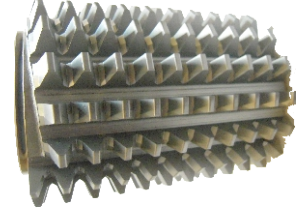
Proprietati:
Culoare: gri
Temperatura max.: 400°C
Duritate: 40GPa
Coeficient de frictiune: 0.20
Grosimea acoperirii: 1-4µm

AlTiCrN³
Recomandat pentru:
freze, burghie, scule de danturat,
tije pentru injectoare

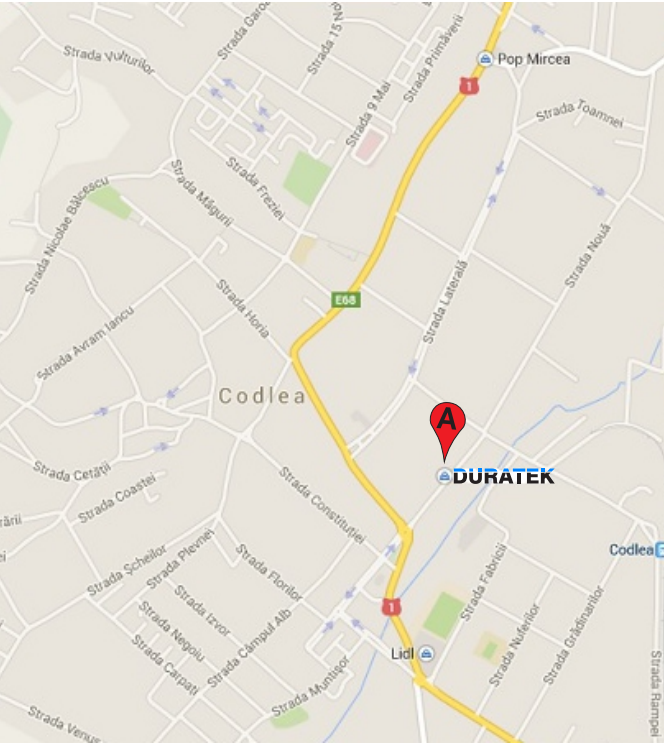


Proprietati:
Culoare: gri-albastru
Temperatura max.: 900°C
Duritate: 34GPa
Coeficient de frictiune: 0.55
Grosimea acoperirii: 1-4µm

AlCrN³
Recomandat pentru:
freze, scule de danturat



Proprietati:
Culoare: gri
Temperatura max.: 900°C
Duritate: 35GPa
Coeficient de frictiune: 0.4
Grosimea acoperirii: 1-7µm



Duratek International SRL
Str. Noua, nr. 27, Codlea, Brasov
505100 Romania
Tel : +40(0) 268 253325
Fax: +40(0) 268 253525
e-mail: info@duratek.ro
www.duratek.ro

www.duratek.ro

Specificatiile acoperirilor

Denumirea acoperirilor	Duritatea [GPa]	Grosimea stratului [µm]	Coeficient de frictiune	Temperatura maxima de utilizare [°C]	Structura acoperirilor	Culoarea acoperirilor
TiN	24	1 - 7	0,55	600	monostrat	auriu
AlTiN-T	33	1 - 4	0,7	850	multistrat	negru
AlTiN-Gold	38	1 - 7	0,7	900	multistrat	auriu
AlCrN ³	35	1 - 7	0,4	900	multistrat	gri
AlTiCrN ³	34	1 - 4	0,55	900	multistrat	gri-albastru
nACo ³	45	1 - 4	0,45	1200	multistrat	gri-violet
nACRo	40	1 - 7	0,35	1100	multistrat	gri-albastru
AlTiCrN ³ +CrCN	44	1 - 8	0,2	950	multistrat	gri
DLC*	25	1 - 4	0,15	400	monostrat	negru
ZrN*	20	1 - 4	0,4	550	monostrat	auriu deschis
TiCN*	35	1 - 4	0,2	400	monostrat	gri

Acoperirile notate cu * se pot realiza doar la cererea clientului



Recomandari pentru prelucrari prin aschiere

Materialul prelucrat	Gaurire	Strunjire	Frezare	Prelucrare cu freza melc	Filetare	Alezare
Otel	nACo ³	nACo ³	AlCrN ³	AlCrN ³		nACo ³
	AlTiN-T	AlTiN-T	nACRo	TiN	AlTiCrN ³	AlTiN-T
			AlTiN-T			
Otel Calit	nACo ³	nACo ³	nACo ³	AlCrN ³	nACo ³	nACo ³
Fonta	nACo ³	nACo ³	nACo ³	nACo ³	nACRo	nACo ³
	AlTiN-T	AlTiN-T	AlTiN-T		AlTiCrN ³	AlTiN-T
Aluminiu >12%Si	nACRo	nACRo	nACRo		nACRo	nACRo
	TiCN	TiCN	TiCN		TiCN	TiCN
Aluminiu <12%Si	ZrN	ZrN	ZrN		TiCN	TiCN
Superaliaje	nACRo	nACo ³	nACRo		nACRo	nACo ³
	AlTiCrN ³	AlTiCrN ³	AlTiCrN ³		AlTiCrN ³	AlTiCrN ³



Recomandari pentru stante si matrite

Materialul prelucrat	Matrite de injectie	Stantare	Ambutisare	Indoire	Forjare
Plastice	TiN	TiN	TiN	TiN	
Otel		AlCrN ³	AlCrN ³	AlCrN ³	AlTiCrN ³
		TiCN	TiCN	TiCN	TiCN
Otel Calit		nACo ³	nACo ³		
Aluminiu >12%Si	nACRo	nACRo	nACRo		
	TiCN	TiCN	TiCN		

